

# Der CO Warner

## Produktbeschreibung:

### Leistungsmerkmale:

einfache, sekundenschnelle Installation, akustische und optische Warnung

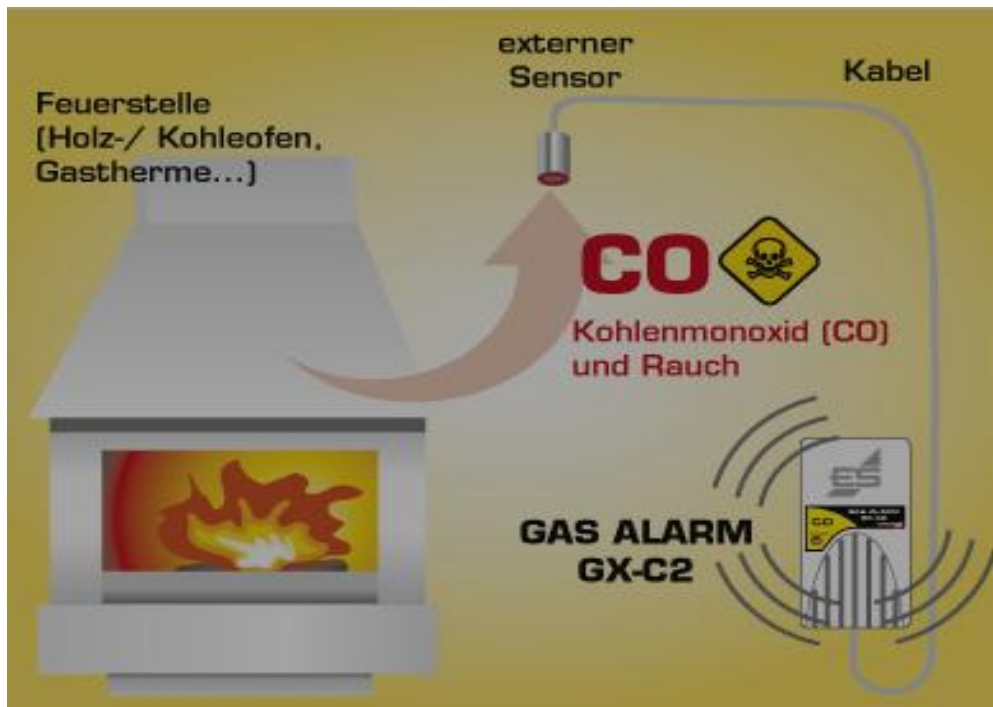
Diese Gasmelder sind eine unverzichtbare Sicherheitseinrichtung in nahezu jedem Haushalt! Je nach Gastyp die richtige Positionshöhe beachten und den Gasmelder einfach in die Steckdose stecken. Nach kurzer Aufheizzeit ist dieser betriebsbereit. Das System schlägt bereits bei einer Gas- bzw. Rauchkonzentration an, die weit unter einem für Sie gefährlichen Wert liegt. Sie werden doppelt gewarnt, mit einem optischen und einem lauten akustischen Signal.

### Technische Daten:

- |  |   |
|--|---|
| - Betriebsspannung: 230 (+/-10%) V AC / 50-60 Hz | - Schalldruck Summer: 90 dB (Abstand 10 cm) |
| - Leistungsaufnahme: ca. 1,5 VA                  | - Kabellänge: 2,5 m                         |
| - Funktionsbereich: -15 °C / +40 °C              | - Kabel Ø: 3,6 mm                           |
| - Schutzart: IP 20                               | - Außenmaße (HxBxT): 118x60x44 mm           |

## Was ist Ihnen Ihr Leben Wert ???????

## keine 150,00€



## Rufen Sie mich an:

## Josef van Nahmen

Schornsteinfegermeisterbetrieb

gepr.

Gebäudeenergieberater & Thermograf (HwK)

## Zuständig für Ihre Sicherheit

☎ 02801-5273

E-Mail [jvnahmen@jvnahmen.de](mailto:jvnahmen@jvnahmen.de)

[www.schornsteinfeger-xanten.de](http://www.schornsteinfeger-xanten.de)

